### REDWELD 290/

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | Ti | Ni | S | P |
| 0,12-0,18 | 0,8-1,4 | 1-1,4 | 0,4-0,9 | 0,02-0,06 | 0,4-0,7 | <0,04 | <0,04 |
| Название | REDWELD 290 |
| Марка | ПП-Нп 15ХГСН |
| Устаревшее обозначение | - |
| Диаметр | 1,2-2,0 мм. |
| Твердость | 260…310 НВ |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
 |
| Способ наплавки | * Газозащитная (Г)
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Для механизированной дуговой наплавки в среде углекислого газа (Г) износостойкого слоя при восстановлении изделий и узлов железнодорожного транспорта. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84ТУ 1274-002-20705530-2014 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,10 |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 200-220 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |