### REDWELD 290/

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | | | | |
| C | Cr | Mn | Si | | Ti | Ni | S | P |
| 0,12-0,18 | 0,8-1,4 | 1-1,4 | 0,4-0,9 | | 0,02-0,06 | 0,4-0,7 | <0,04 | <0,04 |
| Название | | | | REDWELD 290 | | | | |
| Марка | | | | ПП-Нп 15ХГСН | | | | |
| Устаревшее обозначение | | | | - | | | | |
| Диаметр | | | | 1,2-2,0 мм. | | | | |
| Твердость | | | | 260…310 НВ | | | | |
| Конструкция | | | | * Трубчатая стыковая (Т) | | | | |
| Способ наплавки | | | | * Газозащитная (Г) | | | | |
| Назначение | | | | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами | | | | |
| Область применения | | | | Для механизированной дуговой наплавки в среде углекислого газа (Г) износостойкого слоя при восстановлении изделий и узлов железнодорожного транспорта. | | | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | | ГОСТ 26101-84  ТУ 1274-002-20705530-2014 | | | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | | 1,10 | | | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | | * Температура прокаливания - 200-220 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3 часов - охлаждение на воздухе. | | | | |
| Стоимость | | | | Предоставляется по официальному запросу | | | | |
| Вид  поставки | | | | Проволока до 2,8 мм.   * К300-К * К300-52-К * К300-Б * К300-52-Б * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | | | |